

Operatör işlemlerinin yapılacağı KİOSK



Üretim Operatör Ekranları

Çoklu İşemri Üretim Ekranı										admin	192.168.1.75 - HP-01
İş SEÇ	İşemri	Urun Kodu	Miktar	Baslatma Tarihi	Kalip Kodu	Kalip Ömrü	Kıp.Ürl.Mik.	Calisan Sayisi	TEKNİK ÇİZİM	Siparis Seri	Siparis Sıra
İŞ SEÇ	001011 001	SAN.01.005	100,000.00	30-08-2019	1002	FAZLA KALIP	--	0	TEKNİK ÇİZİM	AKS19	1,011
İŞ SEÇ	001011 003	SAN.01.006	10,000.00	14-09-2019	1001	FAZLA KALIP	--	0	TEKNİK ÇİZİM	AKS19	1,011
İŞ SEÇ	001011 015	T.151.12.010	9,600.00	28-08-2019		KALIP YOK		0	TEKNİK ÇİZİM	AKS19	1,011
İŞ SEÇ	001011 013	T.151.12.009	3,000.00	06-09-2019	1007	500,000		0	TEKNİK ÇİZİM	AKS19	1,011
İŞ SEÇ	001055 001	AT.01.001	1,000.00	05-09-2019		KALIP YOK		0	TEKNİK ÇİZİM	AKS19	1,055
İŞ SEÇ	001092 008	N.06.009	6,000.00	20-08-2019	-16159	500,000		0	TEKNİK ÇİZİM	AKS19	1,092
İŞ SEÇ	001092 001	N.06.004	12,000.00	19-08-2019	16160	500,000		0	TEKNİK ÇİZİM	AKS19	1,092
İŞ SEÇ	001092 005	N.06.007	24,000.00	21-08-2019	16083	500,000		0	TEKNİK ÇİZİM	AKS19	1,092
İŞ SEÇ	001092 007	N.06.008	6,000.00	20-08-2019		KALIP YOK		0	TEKNİK ÇİZİM	AKS19	1,092

İşemri	Urun Kodu	Urun Kalip
001092 001	N.06.004	1063
001092 005	N.06.007	1063

* Gerekli alan

İŞİ BAŞLAT

Operatörün çalışmaya başlayacağı iş emirlerini seçtiği ekran, aynı anda birden fazla işemrini ya da bir işemrini seçerek işlemlere başlanabilir.

İŞ EMRİ FORMU				Form Kodu : F10 Revizyon : 30.05.1999 No:00.... Evrak Tipi : 30.05.1999	
İş Emri No : 001011 003 / AKS19 1011			Ürün Kodu : TEST1.01.006 Resim No : Sipariş Miktarı : 10,000.00 Sipariş Tarihi : 25-07-2019 Açılış Tarihi : 28-08-2019 Teslim Tarihi : 13-09-2019  001011 003  test1.01.006 Cari Kodu : 120.07.007 Cari Adı : TEST1 LTD.ŞTİ.		
SARIM ve KESİM ÖLÇÜSÜ BİLGİLERİ					
SARIM / KESİM ÖLÇÜLERİ		RESİM ÖLÇÜLERİ		KALIP BİLGİLERİ 1001	
Kal. :	mm	Kal. :	mm	Eni :	mm
Eni :	mm	Eni :	mm	Boyut :	mm
Boyut :	mm/mt	Boyut :	mm/mt	Gözü :	gözü
B.Kat :	mm/mt	Diger :	mm	K.Rah :	no'lu raf
AMBALAJ BİLGİLERİ Kodu: _____ Miktar: _____					
AÇIKLAMA : _____					
İŞ EMRİ MALZEME PLANI					
ÜRETİM	STOK KODU	STOK ADI	MIKTAR	BİRİM	D
TÜKETİM	151.01.181	YAPIŞKANLI 26 D FR (201	7.93	M2	
PLANLANAN İŞ MERKEZİ	PLANLANAN OPERASYON	PLANLANAN SÜRE	ÇALIŞAN PERSONEL	ÜRETİLEN MIKTAR	HATALI MIKTAR
HP-01	PRES OPERASYON	00:00:00:00	0		
AÇIKLAMA : _____					ONAY ÜRETİMİ

Operatör istediği işemrini eski tip (Kağıt baskı) olarak da görebilir.

Tezgah üzerindeki işlemlerin sırası ile yapılmaya başlandığı giriş ekranları. İşlemler (kalıplı ise) kalıp takarak başlar.

192.168.1.75, HP-02 001248 002		Kullanıcı : admin Ür.Miktarı: 5000.00
Kalıp Barkodu :	1005	
Kalıp Kodu 1005	KALIP UYGUN, KULLANABİLİRSİNİZ	
Kalıp Ömrü 500000	Üretilen Adet 2003	
BAŞLANGIÇ	24-03-2021 06:01:00	
ŞİMDİ	25-02-2021 06:02:18	
GEÇEN SÜRE	00-00-00 01:01:18	
ÇIKIŞ	TAMAM	
* Gerekli alan		

Kalıp barkodu okutularak, uygun kalıp seçildiğinin kontrolü yapılır, aynı zamanda da kalıbı takma süresi tespit edilir.

192.168.1.75, HP-02 001248 002		Kullanıcı : admin
Kalite Personeli :	UR-25-GÖKHAN BAŞARI	
Acıklama	Kontrol edildi	
BAŞLANGIÇ	24-03-2021 06:17:31	
ŞİMDİ	25-02-2021 06:17:48	
GEÇEN SÜRE	00-00-00 01:00:17	
ÇIKIŞ	TAMAM	
* Gerekli alan		

Kalite kontrolü de yapılarak üretim başlatılır.

Kullanıcı : admin							
192.168.1.75, HP-01							
23/0/2020 14:39:54							
İş Emri No *	001092 005	Setup Sure	00:00:00:00	Uretim Sure	00:00:00:00	Toplam Sure	00:00:41:40
Operasyon	PRES OPERASYONU	Gecen Sure	00:00:14:14	Kalan Sure	+00:00:27:26	Duruş Sure	00:00:00:00
Urun Kodu	ALTAN.06.007	Toplam Miktar	24.000,00	Uretim Miktar	2.300,00	Kalan Miktar	21.700,00
Urun Birim	TANIMSIZ	Stp.Fire Mik.	20,00	Fire Miktarı	60,00	Topl.Fire M.	60,00
Hammadde Kodu	AKST.151.06.091	Parti Kodu	P-0000134	Kalıp Kodu	K-001	Kasa İçi Mik.	0,00
OEE							
KALIP TAKMA		KULL. MALZEME		EK PERSONEL			
SETUP / AYAR		KALİTE		DURUŞ			
FİRE		KALIP SÖKME		MALZ.MİK.FARKI			
ÜRETİM GİRİŞİ		VARDİYA BİTİŞ		İŞEMRİ BİTİŞ			
TEKNİK ÇİZİM							

İşlemler ekranı tam olarak açılana kadar, gelen sıra ile uygulama yapılarak tezgâh çalışmaya hazır hale getirilir.

192.168.1.75, HP-02	
001248 002	
Kullanıcı : admin	
AKST.151.03.002	
Geri	
BAŞLANGIÇ	24-03-2021 06:11:46
ŞİMDİ	25-02-2021 06:11:49
GEÇEN SÜRE	00-00-00 01:00:03
TAMAM	

Her işlem yapılırken sistem tarafından zaman hesaplanır.

001248 002	
192.168.1.75, HP-02	
4. MAMUL DEPO	
Geri	
Stok Kodu	AKST.151.03.002
Üretilen Miktar	30.00
Paket İçi Miktar	10.00
Basılabak Etiket Sayısı	3.00
ÜRETİM YAP Depo Seçim	

RAPORU ÖZETİ: KAYITLARI						24.03.2021
Çıkış	Yazdır					
Parti Kodu	Paket Kodu	Barkod	Miktar	Tarih	Kıtlık	
P-0100076	PK-0500079	6000000002787	10.000	24.03.2021 06:23:33	3.446	
P-0100076	PK-0500080	6000000002794	10.000	24.03.2021 06:23:33	3.447	
P-0100076	PK-0500081	6000000002800	10.000	24.03.2021 06:23:33	3.448	

24/3/2021 at 6:24:39 AM	
Geri	
Stok Kodu	AKST.151.03.001
Barkod / Paket Kodu	7001210004447
Okutulan Malzeme Mik.	100.00
Kullanılan Miktar	100.00
Fire Miktarı	10.00
Açıklama	malzeme bozuktu
Net Kullanılan Miktar	90.00
Kalan Miktar	0.00
TAMAM	

Duruşlar ve fireler neden belirtilerek girilir.

Kullanılan malzemelerin barkodları okutularak tüketim için girişleri yapılır

Üretim yapıp kasalar doldukça sisteme üretim girişleri yapılarak üretim etiketleri basılır. İstenirse üretimler farklı depolara yapılabilir.

Kullanılan ve kalan malzemeler sisteme girilip, kalan malzemeler için yeni bir barkod etiketi alınır.

Vardiya ya da iş bitişlerinde gerekiyorsa kalıp ta sökülerek işe/vardiyaya son verilir.

RAPORU DEĞİŞTİRİLEN İŞLER

03-02-2021

Hız Arama

SütunlarSıralamaGruplamaYazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

PDF

WORD

Birel

XML

CSV

RTF

Yazdır

Yazdır

Planlama Ekranları

İŞMERKEZİ GRUPLARI

Yenile

Kayıt

Düzenlemeyi Kaydet

Çıkış

GRUPSUZLAR									
SERİT KESİM	VKM-01_VİYOL KESİM	BD-01_BANT DİLİMLEME MAKİNESİ	BD-02_BANT DİLİMLEME MAKİNESİ						
BANT KESİM	BNT01_BANT SÜRÜM HATTI	MDKM-01_MANUEL DİKEY KESİM	MDKM-03_MANUEL DİKEY KESİM	ODKM-01_OTOMATİK DİKEY KESİM	YKM-01_YATAY KESİM	MDKM-02_MANUEL DİKEY KESİM	AKL-01_AÇILI DİKEY KESİM	CNC-01_BLGİSAYARLI KESİM	
LAMİNASYON	SLM-01_SICAK LAMİNASYON	BLM-01_BANTLAMA LAMİNASYON	BLM-02_BANTLAMA LAMİNASYON						
PRES	HP-01_GEZER KAFA PRES	HP-02_GEZER KAFA	HP-03_GEZER KAFA	HP-04_GEZER KAFA	VG-01_VARGEL DIE CUT KESİM	KCT-01_KİSS CUT MAKİNASI			
YARMA	YRM-01_YARMA MAKİNASI								
BONDEX	BDX-01_BONDEX MAKİNESİ								
MANUEL İŞLER	003_Kırpıntı Makinesi	BYM-02_BALI YAPIŞTIRMA MAKİNESİ	KRP-01_KIRPINTI MAKİNESİ	DAT-01_DELIK DELME MAKİNESİ	OVT-01_OVERLOK MAKİNESİ	SDT-01_SICAK SÜNGER KAYNAK MAKİNESİ	SHRINK-01_PAKETLEME MAKİNESİ	PKTL-01_PAKETLEME	M-01_MANUEL İŞLER
EMPREGNE	EMP02_EMPREGNE	EMPM-02_EMPREGNE KARIŞIM	EMP01_EMPREGNE						

Tezgah gruplandırılmalar tut-çek yöntemi ile yapılır.

Vardiya -> İşmerkezi Bağlantısı

Yenile

Kayıt

Düzenlemeyi Kaydet

Çıkış

İş Merkezleri

00-HEPSİ																			
01-SERİT KESİM	VKM-01	BYM-02	BD-01	BD-02															
02-BANT KESİM	BNT01	MDKM-01	MDKM-03	ODKM-01	YKM-01	MDKM-02	AKL-01	CNC-01											
03-LAMİNASYON	SLM-01	BLM-01	BLM-02																
04-PRES	HP-01	HP-02	HP-03	HP-04	VG-01	AKT-01	KCT-01												
05-YARMA	YRM-01																		
06-BONDEX	BDX-01																		
07-MANUEL İŞLER	003	KRP-01	DAT-01	OVT-01	SDT-01	SHRINK-01	PKTL-01	M-01											
08-EMPREGNE	EMP02	EMPM-02	EMP01																

Vardiyalar	
Vardiya_1	Vardiya_2
003	AKL-01
BYM-02	MDKM-01
CNC-01	MDKM-02
DAT-01	MDKM-03
EMP01	ODKM-01
EMP02	VG-01

Gruplanana tezgahlar çalışacakları vardiyalara tanımlanır.

June 2020

Bugün

< >

Sun	Mon	Tue	wed	Thu	Frı	Sat
31	1	2	3	4	5	6
					V.1 BANT KESİM..... 33.33 V.1 BONDEX..... 0.00 V.1 EMPREGNE..... 0.71 V.1 LAKTINASYON..... 33.33 V.1 MANUEL İSLER..... 0.00 V.1 PRES..... 0.00 V.1 SERİT KESİM..... 0.00 V.1 YARMA..... 0.00 V.2 BANT KESİM..... 37.50	V.1 BANT KESİM..... 18.59 V.1 BONDEX..... 0.00 V.1 EMPREGNE..... 0.00 V.1 LAKTINASYON..... 12.70 V.1 MANUEL İSLER..... 0.00 V.1 PRES..... 0.00 V.1 SERİT KESİM..... 0.00 V.1 YARMA..... 0.00
7	8	9	10	11	12	13
V.1 BANT KESİM..... 2.38 V.1 BONDEX..... 0.00 V.1 EMPREGNE..... 0.00 V.1 LAKTINASYON..... 3.03 V.1 MANUEL İSLER..... 0.00 V.1 PRES..... 2.44 V.1 SERİT KESİM..... 0.00 V.1 YARMA..... 7.50 +9 Fazla	V.1 BANT KESİM..... 14.47 V.1 BONDEX..... 0.00 V.1 EMPREGNE..... 0.00 V.1 LAKTINASYON..... 11.18 V.1 MANUEL İSLER..... 0.00 V.1 PRES..... 0.00 V.1 SERİT KESİM..... 0.00 V.1 YARMA..... 0.00 +8 Fazla					
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27

Planlanan işlere ile tezgah grupların doluluk oranları ve detayları görüntülenir. İstenen işler sürük-le-bırak yöntemi ile yeniden sıralanır.